

PUMA COOLANT 100 OAT

Refrigerante anticongelante anticorrosivo orgánico concentrado Tipo A

PUMA Coolant 100 OAT es un refrigerante, anticongelante, anticorrosivo concentrado tipo A, elaborado sobre la base de etilenglicol y aditivos orgánicos (OAT) de alta efectividad y larga duración. Libre de sales inorgánicas como nitritos, nitratos, fosfatos, silicatos, boratos y aminas.

Aplicaciones

PUMA Coolant 100 OAT es un refrigerante, anticongelante, anticorrosivo con tecnología orgánica OAT concentrado tipo A, destinado para el sistema de enfriamiento automotriz de motores diésel, nafta y convertidos a GNC, como así también de motores en instalaciones fijas industriales refrigeradas por agua.

PUMA Coolant 100 OAT debe diluirse con agua destilada o desmineralizada o desionizada, en la proporción indicada por el fabricante del equipo.

No se recomienda mezclar con otros productos.

Beneficios

- Bajo punto de congelamiento y alto punto de ebullición.
- Protege contra el congelamiento en invierno y el recalentamiento en verano.
- Excelente transferencia térmica.
- Protección eficaz de los metales que forman parte del sistema, como aluminio, hierro, acero, cobre, bronce, aleaciones de estaño.
- Libre de sales inorgánicas como nitritos, nitratos, fosfatos, silicatos, boratos y aminas.
- Al ser 100% orgánico, es fácilmente biodegradable.

Puma Energy Switzerland
1, rue de Jargonnant,
CH-1207,
GENEVA

Puma Energy Caribe, LLC
Carr. 28 Km 2.0
Luchetti Industrial Park
Bayamon, Puerto Rico 00961

Puma Energy Singapore Pte Ltd
10 Collyer Quay Ocean Financial Centre
Singapore 049315
Singapore

Puma Energy South Africa
4th Floor,
15 Alice Lane,
Sandton 2146
Johannesburg, South Africa

PUMA COOLANT 100 OAT

Especificaciones:

- IRAM 41368
- ASTM D 3306
- ASTM D 4985
- SAE J1034
- ABNT 15297/14261 (Brasil)
- AFNOR NR R15-601 (Francia)
- Ford WSS-M97B44-D
- Fiat 9.55523/2
- JIS K2234
- GM 6277M
- VW 774D
- Toyota TSK 2601G

Características típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados Típicos
Apariencia	IT-08-04	Cristalino
Color Visual	Visual	Rojo
Densidad @ 20°C, g/ml	D-1122	1.125
Reserva Alcalina, ml HCl 0,1 N	D-1121	8
pH al 50% en agua	D-1287	8.5
Temperatura de Ebullición, °C	D-1120	170
Temperatura de Congelación al 50% en agua, °C	D-1177	-37

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica.

Salud, Seguridad & Medio Ambiente

Almacenar preferentemente bajo techo. Mantener fuera del alcance de los niños. Durante el manipuleo use protección acorde a la ficha de datos de seguridad del producto. Evite el contacto con la piel, lave las partes contaminadas con agua y jabón. En caso de irritación de la piel, ojos o ingestión consulte a un médico. En caso de incendio, extinguir con polvo químico, neblina de agua, dióxido de carbono o espuma, de acuerdo a la magnitud. No apagar con chorros de directos. En caso de derrame absorba con polvo absorbente, arena o similar. La ficha de seguridad (FDS) de este producto se encuentra disponible en el sitio web portalpumaenergy.com.ar

Protejamos el Ambiente

No dispersar en el medio ambiente. Disponga del producto usado y del envase conforme a la reglamentación local vigente.

Información Adicional

Asesoría técnica puede ser obtenida a través de su representante de Puma Energy.

Documento Revisado: 07/01/2021

Puma Energy Switzerland
1, rue de Jargonnant,
CH-1207,
GENEVA

Puma Energy Caribe, LLC
Carr. 28 Km 2.0
Luchetti Industrial Park
Bayamon, Puerto Rico 00961

Puma Energy Singapore Pte Ltd
10 Collyer Quay Ocean Financial Centre
Singapore 049315
Singapore

Puma Energy South Africa
4th Floor,
15 Alice Lane,
Sandton 2146
Johannesburg, South Africa